

# MasterProtect<sup>®</sup> 180

(Anciennement MASTERSEAL 180)

## Revêtement en émulsion époxy pour l'imperméabilisation et la protection des surfaces en béton ou en métal.

### Description

Le **MasterProtect<sup>®</sup> 180** est un revêtement époxy en émulsion à deux composants comprenant la résine pigmentée et le durcisseur. Spécialement formulé pour la protection du béton et de l'acier, il formera après application un film à la fois esthétique et très résistant chimiquement.

Le **MasterProtect<sup>®</sup> 180** peut s'appliquer sans danger sur des surfaces en contact avec des produits alimentaires ou pour l'imperméabilisation de réservoirs d'eau potable. Il est non toxique et sans solvant pouvant ainsi être utilisé en espaces clos ou dans des réservoirs dépourvus d'aération.

Le **MasterProtect<sup>®</sup> 180** empêchera la prolifération des mousses et des bactéries.

### Domaines d'Applications

- Imperméabilisation et protection intérieures des réservoirs en béton ou en métal contenant de l'eau potable, de l'huile, du carburant ou tout autre produit chimique. Contacter votre représentant BASF pour de plus amples informations.
- Revêtement étanche assurant une protection des sols et des parois d'installations industrielles chimiques ou agroalimentaires. Le film de **MasterProtect<sup>®</sup> 180** résistera aux sollicitations chimiques et constituera une excellente barrière de vapeur.
- Comme revêtement de protection et de décoration pour les laboratoires, les abattoirs, les raffineries de pétrole, les usines de papier, les centrales énergétiques, les garages, les hôpitaux, les entrepôts et toutes autres zones sujettes à des déversements de liquides.

### Aspect final

Le film d'aspect brillant obtenu après séchage est compact, dense, hygiénique et facile à nettoyer. Les couleurs standards sont le gris clair, le gris foncé et le bleu.

### Avantages

- Très bonne durabilité.
- Non toxique.
- Imperméabilisant.
- Résistances chimiques élevées.
- Sans solvant.
- Application rapide et aisée à la brosse ou au rouleau.

### Conditionnement

Le **MasterProtect<sup>®</sup> 180** est disponible en kits de 5 kg.

### Caractéristiques\*

Masse volumique du mélange à 25°C	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Durée pratique d'utilisation	30 mn à 25°C
Temps de solidification	env. 4h à 35°C
Résistance à la compression (cure à 25°C)	> 4 N/mm <sup>2</sup> à 12 h > 65N/mm <sup>2</sup> à 4 jours
Pouvoir couvrant	0,29–0,40 kg/ m <sup>2</sup> / couche
Épaisseur du film	180-240 µ / couche
Adhérence au béton	Supérieure à la force de cohésion du béton

### Mode d'emploi

#### Préparation du support

La surface en béton ou métallique à enduire avec le **MasterProtect<sup>®</sup> 180** devra être lisse et solide. S'assurer que le support a été entièrement dépoussiéré et que toutes les impuretés et parties endommagées ont été éliminées.

#### Les surfaces en béton :

La surface en béton doit être propre et saine. Les résidus de graisse, d'huile, de laitance, de poussière ou autres doivent être enlevés.

Les parties endommagées seront réparées par les produits de la gamme EMACO ou CONCREATIVE.

# MasterProtect<sup>®</sup> 180

(Anciennement MASTERSEAL 180)

Les supports en béton doivent avoir au moins 28 d'âge.  
En cas de contamination de pénétration profonde par des huiles ou des graisses, le nettoyage au jet à haute pression constitue le traitement adéquat.

## Les surfaces métalliques :

Tous les traitements antérieurs du support devront être enlevés afin de laisser apparaître le métal. La surface doit être décapée et abrasée par des moyens mécaniques adéquats : grenailage, sablage, meulage ou décapage au chalumeau.  
- Procéder au nettoyage du métal au moyen d'un solvant afin d'éliminer tout résidu d'huile, de graisse...etc.  
- Il est nécessaire d'éviter la ré-oxydation du métal avant l'application du **MasterProtect<sup>®</sup> 180**.

## Mélange

Le **MasterProtect<sup>®</sup> 180** est fourni dans les proportions correctes de la résine (composant A) et du durcisseur (composant B).  
Verser le durcisseur (composant B) dans le conteneur de la résine (composant A) et s'assurer que le conteneur B est complètement vidé. Pour atteindre un mélange homogène, les deux composants doivent être mélangés de manière intensive avec un agitateur tournant à environ 300t/m. S'assurer que l'agitateur atteint le fond et les parois du récipient de mélange. Agiter pendant au moins 3 minutes ou jusqu'à ce que le mélange soit homogène et exempt de traînées.

## Application

Le **MasterProtect<sup>®</sup> 180** peut être appliqué sur la surface avec un rouleau, une brosse à poils courts ou par pulvérisation au pistolet.  
- Il est recommandé à ce que le **MasterProtect<sup>®</sup> 180** soit appliqué en deux couches afin d'assurer un recouvrement total du support.  
- Vérifier préalablement à l'application de chaque couche l'absence d'aspérités, auquel cas procéder au surfacage au moyen de la résine thixotrope MasterBrace ADH 2200.

- Ne pas dépasser un délai de recouvrement entre les couches de plus de 16 heures à +40°C ou 36 heures à +20°C. Passé ce délai, un traitement mécanique de la première couche est indispensable pour assurer l'adhérence.

## Application par pulvérisation

Pour une application par pulvérisation, utiliser un pistolet à haute pression muni d'une buse de diamètre minimal de 9mm.

## Recommandations

- Pour une application en zones fortement sollicitées trois couches sont nécessaires.
- En cas de détérioration du revêtement, effectuer un ponçage au papier verre ou au disque abrasif afin de créer une micro-rugosité nécessaire à l'adhérence de la nouvelle couche.

## Résistances chimiques

Le **MasterProtect<sup>®</sup> 180** aura une bonne résistance chimique au déversement temporaire des agents corrosifs suivants :

- Formaldéhyde 40%.
- Acide sulfurique 50%.
- Acide chlorhydrique concentré 50%.
- Acide chlorhydrique dilué 5%.
- Acide lactique 50%.
- Acide nitrique 10%.
- Solution soude caustique (NaOH) jusqu'à 50%.
- Gasoil.
- Fluides hydrauliques (Skydrol).
- Solutions salines et eaux usées.
- Huiles végétales.

**NB** : Des concentrations plus élevées des acides minéraux peuvent causer la décoloration et la détérioration du revêtement.

## Nettoyage

Les outils seront nettoyés avec le nettoyant CLEANING SOLVENT N°2 immédiatement après l'utilisation

Les informations données sont réelles, représentent notre savoir actuel et sont basées pas seulement sur des essais en laboratoire mais également sur les expériences du terrain. Cependant, du fait de nombreux facteurs affectant les résultats, nous offrons ces informations sans garantie et aucune responsabilité ne pourra nous être imputée. Pour plus d'information ou de questions, contacter votre représentant local.

# MasterProtect<sup>®</sup> 180

(Anciennement MASTERSEAL 180)

## Spécifications

<b>Composition</b>	Bicomposant époxydique pigmenté, sans solvant, non toxique.
<b>Consommation</b>	0,29 à 0,40 kg/m <sup>2</sup> / couche Deux couches sont recommandées
<b>Epaisseur du film</b>	180 à 240 microns /couche

## Stockage

Le **MasterProtect<sup>®</sup> 180** doit être stocké dans son emballage d'origine fermé hermétiquement à l'abri des intempéries et du soleil, dans un endroit frais et sec.

Les conditions ci-dessus respectées, le produit se conserve 12 mois à compter de sa date de fabrication.

## Précautions d'emploi

Comme avec tous les produits chimiques, le plus grand soin devra être pris pendant l'utilisation et le stockage afin d'éviter tout contact avec les yeux, la peau, la bouche et les produits alimentaires.

En cas de contact avec la peau, rincer immédiatement à l'eau et au savon.

En cas de contact direct avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau courante et consulter votre médecin.

Si le produit est accidentellement ingéré, contacter immédiatement votre médecin. Refermer les récipients après leur utilisation.

Pour de plus d'informations, référez-vous à la fiche de données de sécurité.

## Rapport de Qualité

Tous les produits élaborés par BASF ou importés par les sociétés filiales de BASF à travers le monde, sont certifiés conformes aux exigences des systèmes de gestion de qualité et d'environnement ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

01/2015BASF CC ALGERIA

\* Les propriétés inscrites sont basées sur des tests de laboratoire contrôlé.

® = Marque déposée de BASF-groupe dans de nombreux pays.

Les informations données sont réelles, représentent notre savoir actuel et sont basées pas seulement sur des essais en laboratoire mais également sur les expériences du terrain. Cependant, du fait de nombreux facteurs affectant les résultats, nous offrons ces informations sans garantie et aucune responsabilité ne pourra nous être imputée. Pour plus d'information ou de questions, contacter votre représentant local.

BASF Construction Chemicals Algérie SARL  
Zone Industrielle Baba Ali, Dist 5, Ilot 3,  
Saoula 16305  
Alger  
Algérie  
Téléphone + 213 21 30 95 09  
Fax +213 21 30 95 19